

1:20

OTWÓR $\varnothing 13$ DLA M12,
- 3 szt.

UZUPEŁNIĆ ZAPRAWĄ SZYBKOWIĄŻĄCĄ CERESIT CX 5
(lub o tożsamyh właściwościach)

1

21 45 132 45 21

16 16

DSZUKA Z ZAPRAWY SZYBKOWIĄŻĄCEJ
CERESIT CX 5 (lub o tożsamyh właściwościach)

ISTNIEJĄCY MUR

+ 3.58 (rzędną potwierdzić na montażu)
2x IPE 160, L=1400mm

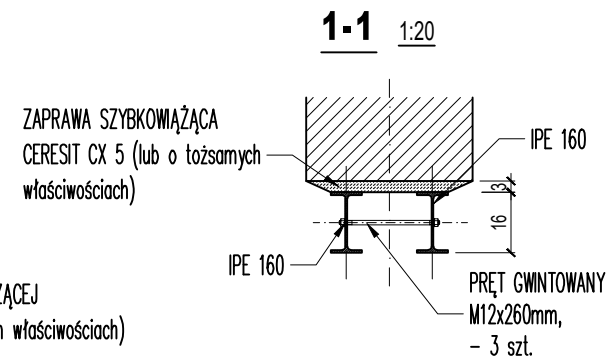
PODSZUKA Z ZAPRAWY SZYBKOWIĄŻĄCEJ
np. CERESIT CX 5 (lub o tożsamyh właściwościach)

ISTNIEJĄCY MUR

100

207

+ 1.51 (istniejący poziom posadzki)




1. Wymiary podano w cm;
2. Stal klasy: S235JR;
3. Elektrody rutowe ogólnego stosowania (EA 1.46)
4. Projektowane elementy stalowe, spawane warsztatowo i na montażu metodą MAG;
5. Wszystkie nieoznaczone spoiny:
a= $0.7 t_{\min}$ (dla spoin jednostronnych)
a= $0.5 t_{\min}$ (dla spoin dwustronnych);
oraz nie mniej niż a= $0.2 t_{\max}$
6. Kontrola wizualna spoin 100%;
7. Tolerancje:
 - tolerancje wykonania wg PN-EN ISO 13920 klasa tolerancji A/E;
 - poziom jakości dla niezgodności spawalniczych B wg PN-EN 5817;
8. Ochrona antykorozyjna poprzez malowanie warstwą przeciwtleniaczy oraz warstwami powierzchniowymi:
 - klasa agresywności korozyjnej wg PN-EN ISO 12944-2 (przyjęto klasę agresywności korozyjnej środowiska C2);
 - jakość przygotowania powierzchni II (wg PN-70/H-97050)
 - technologia i ocena jakości przygotowania powierzchni (wg PN-70/H-97052)
 - do zabezpieczeń antykoryjnych zastosować łączną grubość warstw 120 mikro m, powierzchnię oczyścić poprzez piaskowanie do drugiego stopnia dokładności;
 - dobór stopnia czystości stali - przyjęto stopień 2 (wg PN-71/H-04651)
 - dobór zestawu malarskiego można przeprowadzić wg PN-71/H-04653
9. Główne zabezpieczenie antykorozyjne wykonać w warunkach warsztatowych, na placu budowy wykonać zabezpieczenia wynikające z technologii montażu oraz wykonanie drugiej międzywarstwy i powłoki powierzchniowej;
10. Powłoki malarskie winny być nakładane w odpowiednich warunkach atmosferycznych przy temperaturze w granicach +15 °C do +25°C, podczas wykonywania każdej kolejnej powłoki konieczne jest przestrzeganie czasu nałożenia zgodnie z zaleceniami producenta farb oraz sprawdzenie czy poprzednia powłoka w procesach międzyoperacyjnych nie uległa zabrudzeniu, nie wolno wykonywać prac malarskich podczas deszczu, gdy jest rosa oraz silnego wiatru powyżej 4° w skali Beauforta, świeża warstwa malarska nie powinna być narażona na działanie kurzu i deszczu;
11. Kontrola jakości wykonania prac malarskich przeprowadza się w czasie międzyoperacyjnej i po zakończeniu wszystkich prac, końcowe badanie zabezpieczenia antykorozyjnego należy przeprowadzić po okresie sezonowania ostatniej warstwy wyrównawczej pokrycia;
12. Zaleca się 5 letni okres trwałości powłoki antykorozyjnej;
13. Wszystkie zamknięte profile stalowe zabezpieczyć od wewnątrz poprzez olejowanie;
14. Wszystkie wymiary projektowanych elementów stalowych potwierdzić na montażu przed ich wykonaniem.

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
NS.5	1	IPE 160	1320	S235	2	2.64	15.8	20.86	41.72
OGÓŁEM									41.72
RAZEM:									41.72
WYKONAĆ 1 szt.:									41.72

NADPROŻE STALOWE POZ. NS.5

INWESTYCJA:	Przebudowa i remont istniejącego budynku, budowa schodów zewnętrznych, zagospodarowanie terenu wokół budynku w ramach zadania: poprawa efektywności energetycznej budynku wielofunkcyjnego w Grzmiącej wraz z jego modernizacją
ADRES INWESTYCJI:	Działka nr 15/4 obręb Grzmiąca 0013, gmina Grzmiąca, ul. Kolejowa 2

	OPRACOWALI:	nr upr.	podpisy
KONSTRUKCJA projektant:	mgr inż. ARTUR BOBROWSKI	ZAP/0003/PBkb/20 ZAP/BO/0144/20	
KONSTRUKCJA sprawdzii:	mgr inż. MONIKA DOBIERSKA	ZAP/0124/POOK/12 ZAP/BO/0043/14	

PRACOWNIA PROJEKTOWA  www.milo7.pl, pracownia@milo7.pl ul. Sowińskiego 24, 70-236 Szczecin tel/fax 914319926, kom. 608031884	DATA:	12.2022	rew. 00 z dn.
	SKALA:	1:20	
	NR RYS.:	K/3.5	